



UPM GRADA® 2000

WOHNEN MIT HOLZ

UPM Grada ist ein Birkenfurniersperrholz, das mithilfe von Wärme und Druck geformt werden kann. Die neue, von UPM entwickelte Grada-Technologie, verkürzt das Formpressverfahren und macht es effizienter. Das thermisch formbare UPM Grada Birkenfurniersperrholz lässt sich in zwei Schritten zu einer Komponente formen – zunächst wird die Platte erhitzt, dann geformt und in einer Form abgekühlt.

Effizienz leicht gemacht.

Vorteile von UPM Grada 2000

Die neueste Grada Technologie, UPM Grada 2000, ermöglicht ein effizienteres Formen von Holzmaterialien als je zuvor. Die thermisch formbaren Holzplatten werden bei 95 °C bearbeitet, wodurch ein schnelleres Erhitzen des Materials möglich ist. Gestalten Sie Ihre Formpressverarbeitung noch effizienter und sparen Sie gleichzeitig Energie. Das Formen ist einfach und effizient – zunächst wird die Platte erhitzt, dann geformt und in einer Form abgekühlt.

- > Das Material orientiert sich an den Best Practices für nachhaltige und verantwortungsvolle Forstwirtschaft.
- > Der bei der Herstellung verwendete Kleber enthält kein Formaldehyd oder andere schädliche Bestandteile.

Produkteigenschaften

Qualitativ hochwertige Platten

Das UPM Grada 2000 Birkenfurniersperrholz besteht aus Birkenschäl furnieren. Birke ist bekannt für seine Festigkeit und Stabilität. Die Furniere werden mit feuchtigkeitsbeständigem Kleber zusammengefügt (EN 314-2). Die Qualität des Deckfurniers entspricht der EN 635, BB (III)-Klassifizierung.

Plattenoptionen

- > BB/BB: Birken Schäl furnier Optik.
- > EasyTop: Mit Klebefolie auf der Oberfläche, ermöglicht eine Beschichtung ohne weiteren Kleber.

Umwelt, Gesundheit und Sicherheit

Die Klebefolie von UPM Grada 2000 enthält kein Formaldehyd. UPM Grada 2000 erfüllt die Vorgaben der Klasse EN 13986 E1 und enthält neben dem natürlichen Anteil im Holz kein zusätzliches Formaldehyd. Dieses Material kann am Ende seines Lebenszyklus problemlos recycelt oder verbrannt werden.

EasyTop-Oberfläche

Unterschiedliche Oberflächenmaterialien, z. B. Laminat, Furnier oder Textilien, lassen sich ohne den Einsatz von Kleber auf die EasyTop-Plattenoberfläche aufbringen.

Lagerprogramm

In unseren Niederlassungen erhalten Sie folgende Produkte:

GRADA 2000 – BB/BB roh geschliffen

Art.Nr.	Standardformat (mm)	Stärke (mm)
03420/0003	1.250 x 2.500	4,5 mm
03421/0003	1.250 x 2.500	7 mm
03422/0003	1.250 x 2.500	10 mm

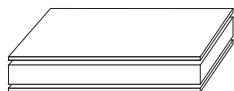
GRADA 2000 EasyTop - Klebefolie

Art.Nr.	Standardformat (mm)	Stärke (mm)
03420/0005	1.250 x 2.500	4,5 mm
03422/0005	1.250 x 2.500	10 mm
03423/0005	1.250 x 2.500	13 mm

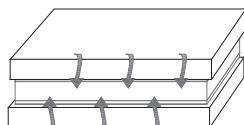
Formattoleranzen: < 1.000 mm ± 1 mm | 1.000–2.000 mm ± 2 mm | > 2.000 mm ± 3 mm

Formungsprozess

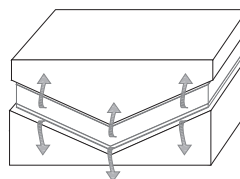
Sobald das UPM Grada Birkenfurniersperrholz auf 95 °C erwärmt wurde, schmilzt die Klebefolie zwischen den Furnieren. Die Platte kann nun in verschiedene Formen gebracht werden. Der geschmolzene Kleber ermöglicht ein Gleiten der Furniere aufeinander. Dadurch wird die Platte formbar. Die erhitzte Platte wird in einer Pressform in Form gebracht und gleichzeitig auf 70 °C heruntergekühlt. Das UPM Grada Material eignet sich optimal für zweidimensionale Formen. Falls erforderlich, wählt der Formpresser ein passendes Oberflächenmaterial für das Endprodukt aus, wie z. B. Laminat oder Furnier. Das Oberflächenmaterial kann vor dem Erhitzen und Formen auf der Plattenoberfläche aufgebracht werden.



1. Wählen Sie ein Oberflächenmaterial aus, und bringen Sie es auf, falls erforderlich



2. Erwärmen und pressen Sie die Platte, bis im Inneren eine Temperatur von 95 °C erreicht wird. (Die Temperatur für Formpressung beträgt ca. 110–150 °C)



3. Pressen Sie die Platte in Form, und kühlen Sie sie in der Form auf eine Temperatur unter 70 °C herunter.

Zeitangaben zur Induktionshitze für 10-mm-Platten

